

ADHESIVOS ANAERÓBICOS SELLADORES

CATEGORIZACIÓN

Complementarios >
Químicos Industriales



DESCRIPCIÓN

La serie de juntas de torque permite una carga de sujeción máxima y un sellado positivo de bridas y carcasas de acoplamiento. Estos materiales líquidos para juntas son ideales para aplicaciones donde hay pequeños espacios en ensamblajes rígidos de metal con metal. Crean una junta formada en el lugar, eliminando la necesidad de grandes inventarios de juntas precortadas. La serie de juntas de torque encaja en la superficie de las bridas cuando se acoplan entre sí, creando un sello positivo y uniforme en la junta. Este material no se encoge, rasga ni relaja cuando está completamente curado y no es necesario volver a apretar los pernos de brida cuando se usan estos productos. Son materiales extremadamente duraderos, que tienen una presión y una resistencia química excepcionales. Están disponibles en una gama completa de resistencias, tiempos de curado y viscosidades para cumplir con los requisitos de aplicación específicos. La serie de juntas torque es un sistema total de prevención de fugas. Son materiales de un solo componente, libres de solventes, que llenan todos los vacíos, espacios en la superficie e irregularidades, lo que permite un sellado positivo entre las bridas de acoplamiento, además de mejorar la integridad estructural del ensamblaje.

CARACTERÍSTICAS

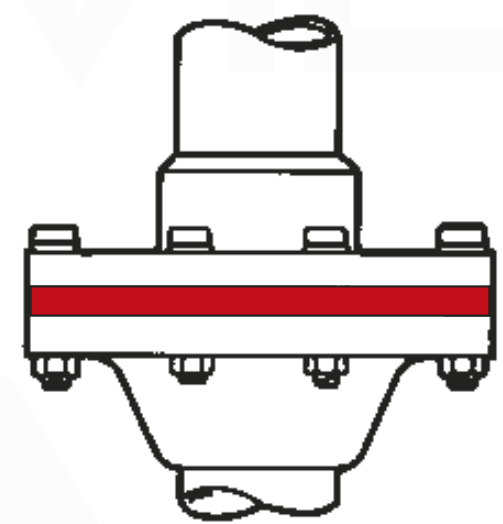
- Componente único
- Material resistente y duradero
- Disponible en una gama completa de fuerzas y viscosidades
- Sin disolventes
- Rellena el vacío entre las piezas roscadas y cilíndricas
- Se puede usar directamente de la botella o se puede automatizar fácilmente

BENEFICIOS

- Tiempos de curado más rápidos
- Consistente en superficies activas o inactivas
- Fácil de usar
- Promueve un producto terminado más confiable
- Elimina la corrosión
- Elimina el aflojamiento por vibración
- Elimina la fatiga del sujetador
- Elimina otros dispositivos de bloqueo mecánico
- Permite tolerancias de mecanizado relajadas
- Reduce el costo

RESULTADOS

- Mayor confiabilidad del producto
- Mayor producción
- Conjuntos más ligeros
- Mejora de la calidad del producto terminado



FABRICANTE DE JUNTAS DE
TORQUE™
Juntas formadas en el
lugar.

TORQUE GM 10

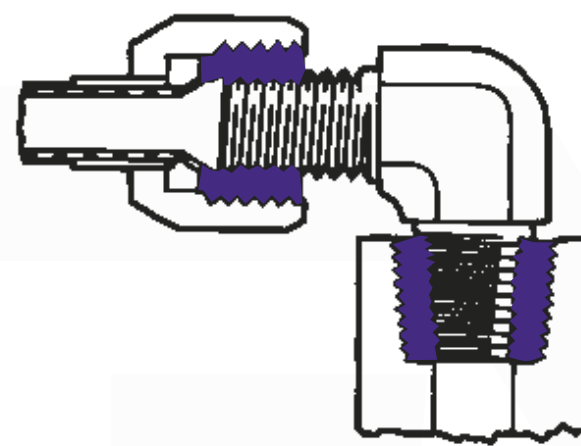
Sellador de bridas de uso general. Forma un sello flexible, con espacios que llenan hasta 0,050".

Color	Viscosidad	Relleno	Rango de Temperatura	Estado de Curado	Velocidad de Curado (Fijación/Completo)	Gravedad Específica
Morado	275,000 cps	.010"-.050"	-65 a 350° F	Flexible	15 Min/8 Horas	1.10

DESCRIPCIÓN

Los selladores de roscas líquidos torque están diseñados específicamente para sellar y asegurar tuberías y accesorios metálicos llenando el espacio entre las piezas metálicas roscadas y endureciéndolos para evitar fugas. Realizan un excelente trabajo de sellado en condiciones ambientales severas y evitan fugas que pueden ser causadas por aflojamiento por vibración, roscas dañadas o ciclos de temperatura. Los selladores líquidos de roscas torque sellan instantáneamente a presiones moderadas y cuando están completamente curados; sellan hasta la resistencia al estallido de la mayoría de los sistemas de tuberías. Tienen una excelente resistencia a una amplia gama de productos químicos como fluidos hidráulicos, aceites, combustibles, agua, lubricantes, etc. Están listos para usar, son materiales de un solo componente, libres de solventes, diseñados para manejar aplicaciones de baja y alta presión. Los productos torque threadsealing no se encogen, trituran, rasgan ni relajan. Son selladores formados en el lugar que se ajustan a las partes en las que se usan, creando un sello duradero y positivo. La familia de productos torque threadsealing ofrece una gama completa de viscosidades, resistencias y velocidades de curado que están diseñadas para cumplir con los requisitos específicos de su aplicación.

SELLADORES HIDRÁULICOS Y DE
TUBERÍA DE TORQUE™
Sella accesorios roscados.



TORQUE 193

Excelente para acero inoxidable. Buena resistencia a la temperatura. Fácil desmontaje.

Color	Viscosidad	Rango de Temperatura	Sellos a Presión de Funcionamiento	Gravedad Específica	Velocidad de Curado (Fijación/Completo)
Blanco	475,000 cps	-60 a 450° F	10,000 psi	1.15	15 Min/8 Horas