



CAJA PARA FABRICACIÓN DE ORINGS

CATEGORIZACIÓN

Complementarios > Herramientas

DESCRIPCIÓN

El kit de fabricación de orings se recomienda para fabricar orings en menos de un minuto. Es ideal como complemento del inventario de orings para eliminar situaciones de falta de existencias o como un práctico kit de reparación de campo.

PROPIEDADES DEL MATERIAL

CARACTERÍSTICA	VALOR TÍPICO
Dureza, shore A	70 +/- 5
Clase SAE 120 R	

PROPIEDADES ADHESIVAS

PROPIEDAD	VALOR TÍPICO
Gravedad específica a 25°C (cP)	1.09
Tiempo de curado, segundos	<5

CONTENIDO

- Adhesivo Quick Set™ 404 - 0.33 oz.
- Solución a prueba de agua - 1 oz.
- Disolvente de limpieza - 1 oz.
- Accesorio de O-ring
- Navaja
- Material de cordón de Buna N (3/32", 1/8", 3/16", 1/4")

APLICACIONES TÍPICAS

- Sellos de bomba
- Sellos de tubería con bridas
- Sellos al vacío
- Sellos de forma irregular
- * No recomendado para o-rings de sellos dinámicos

INSTRUCCIONES DE USO

Lea detenidamente antes de abrir el paquete.

1. Retire la película protectora de la cuchilla antes de usarla.

2. Determine la longitud requerida de cable, colocando el cable en la ranura o alrededor del eje donde lo necesita el sello y marque el cable. Agregue ¼" más allá de la marca y corte el cable. (Un corte aproximado es suficiente en este punto)

3. Cuadre los extremos del cable con el accesorio suministrado. Inserte el cable en el orificio del diámetro adecuado y detenga el cable del otro lado con el dedo. Sosteniendo el cable en ángulo recto con el accesorio, inserte la cuchilla en la ranura en la parte superior del accesorio y corte el cable. Repita este procedimiento para cuadrar el otro extremo del cable.

4. Aplique el adhesivo Quick Set™ 404 con moderación a un extremo del cable.

5. Inmediatamente, usando la ranura en V adecuada en el extremo del accesorio de empalme, coloque dos extremos del cable en la ranura, deslice los extremos hasta que entren en contacto y sosténgalo firmemente durante 30 segundos.

6. Para eliminar el exceso de adhesivo, aplique Clean-up Solvent en un paño y limpie el oring. No sumerja la unión en el solvente.

7. Para sellar a prueba de agua, aplique una capa delgada de Solución Impermeabilizante de Loctite a la línea de unión.

INFORMACIÓN GENERAL

Este producto no se recomienda para su uso en oxígeno puro y / o sistemas ricos en oxígeno y no debe seleccionarse como sellador de cloro u otros materiales oxidantes fuertes.

Para obtener información sobre la manipulación segura de este producto, consulte la hoja de datos de seguridad del material (MSDS).

ALMACENAMIENTO

Idealmente, el producto debe almacenarse en un lugar fresco y seco en recipientes sin abrir a una temperatura entre 8 ° C y 28 ° C (46 ° F a 82 ° F) a menos que se indique lo contrario. El almacenamiento óptimo se encuentra en la mitad inferior de este rango de temperatura. El producto está diseñado para una sola aplicación y cualquier cinta no utilizada no sería adecuada para su uso en una fecha futura.

RANGOS DE DATOS

Los datos contenidos en este documento se pueden informar como un valor y / o rango típicos. Los valores se basan en datos de prueba reales y se verifican periódicamente.

Nota

Los datos aquí contenidos se proporcionan solo con fines informativos y se consideran fiables. Es responsabilidad del usuario determinar la idoneidad de cualquier método de producción y adoptar las precauciones que sean aconsejables para la protección de la propiedad y de las personas contra cualquier peligro que pueda estar involucrado en su manejo y uso.