

# BOMBA SERIE S

## CATEGORIZACIÓN

Bombas Motores y  
Partes > Bombas



## DESCRIPCIÓN

La bomba de elevación de la serie Muncie S fue diseñada específicamente para su uso en pequeños camiones volquete de eje simple o tándem. La bomba de elevación de la serie S puede cambiarse por aire, palanca o cable. Las opciones para los estilos de montaje directo y remoto hacen que la bomba de la serie S se adapte a casi cualquier aplicación de camión volquete pequeño.

## CARACTERÍSTICAS CLAVE

- Tamaños de 6, 11 y 15 GPM
- Montaje directo de TDF o control remoto de eje doble
- Acción simple
- Presiones hasta 3000 PSI (207 Bar)
- Velocidades hasta 2500 Rpm
- Válvula integral para sistema de 2 o 3 líneas
- Tapa de seguridad antideslizante
- Válvula de alivio de ajuste de tornillo incorporada con control de carga
- Pernos largos de montaje para soporte
- Identificación del puerto Tapones de tapa y sello de fundición
- Cambio de aire o cable opcional
- Intercambios con Parker, Permco y otros

## SISTEMA DE ELEVACIÓN EN LÍNEA

Muchos polipastos pequeños funcionan de manera bastante adecuada con un sistema de 2 líneas. Sin embargo, un sistema de 3 líneas incluye una línea separada para devolver el aceite hidráulico desde el cilindro directamente al depósito en lugar de forzar su camino de regreso a través de la línea de entrada. La tercera línea separada es la mejor opción porque la línea 3 permite ciclos de bajada más rápidos y, en última instancia, funciona a menor temperatura.

## ESPECIFICACIONES

Modelo	Despl. pulg <sup>3</sup> (cc)	Peso** lbs (kg)	Máx* rpm	Min* rpm	Pres. máx psi (bar)	Puerto Entrada N.P.T	Puerto Cilindro N.P.T	Puerto Retorno N.P.T
6	1.47 (24)	32 (14.8)	2500	800	3000 (207)**	1-¼	3/4	3/4
11	2.96 (48.5)	35 (15.9)	2500	800	3000 (207)**	1-¼	3/4	3/4
15	3.94 (65)	38 (17.2)	2500	800	2500 (172)	1-¼	3/4	3/4

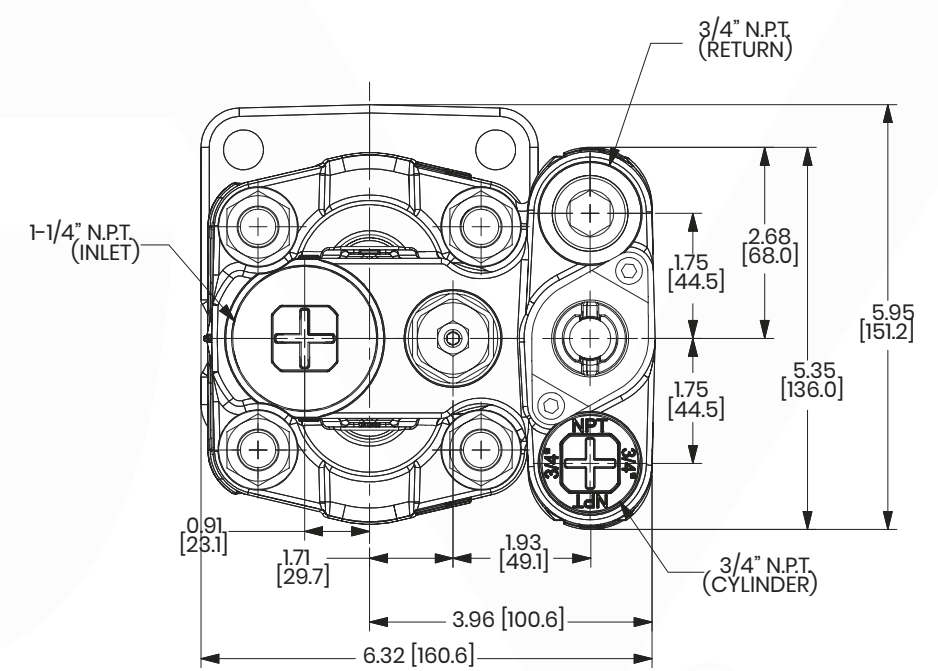
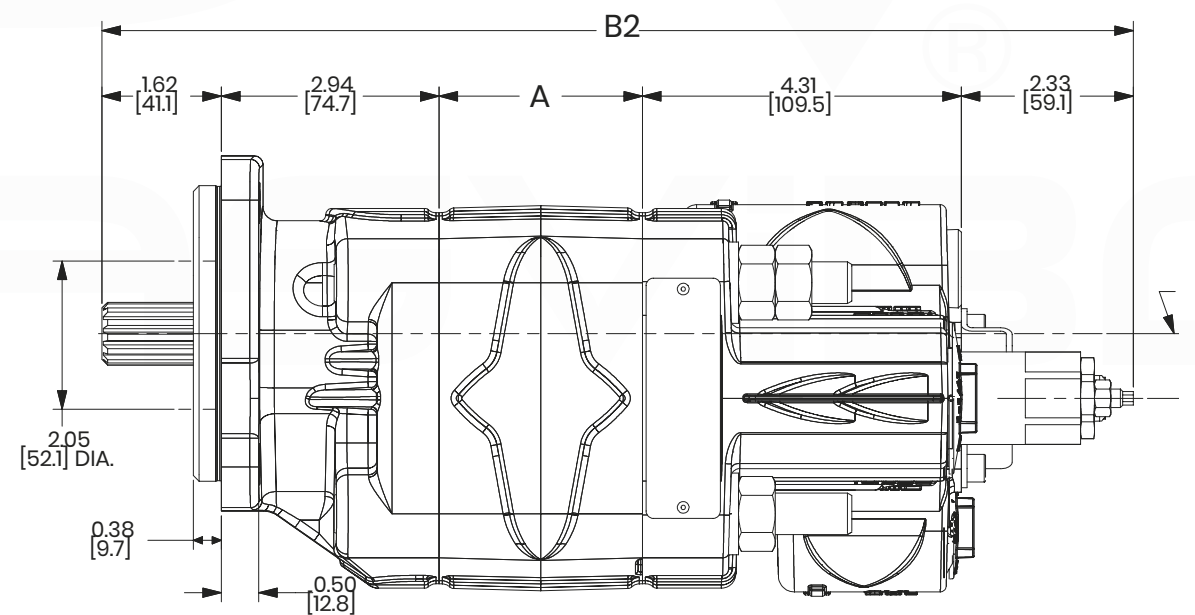
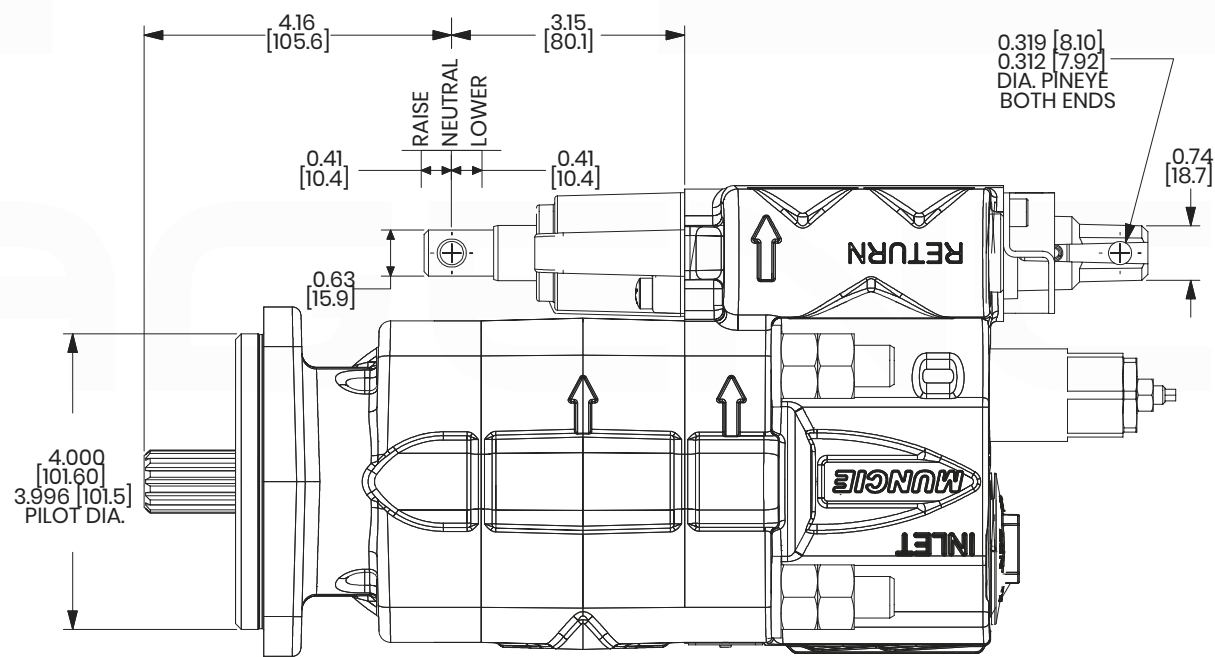
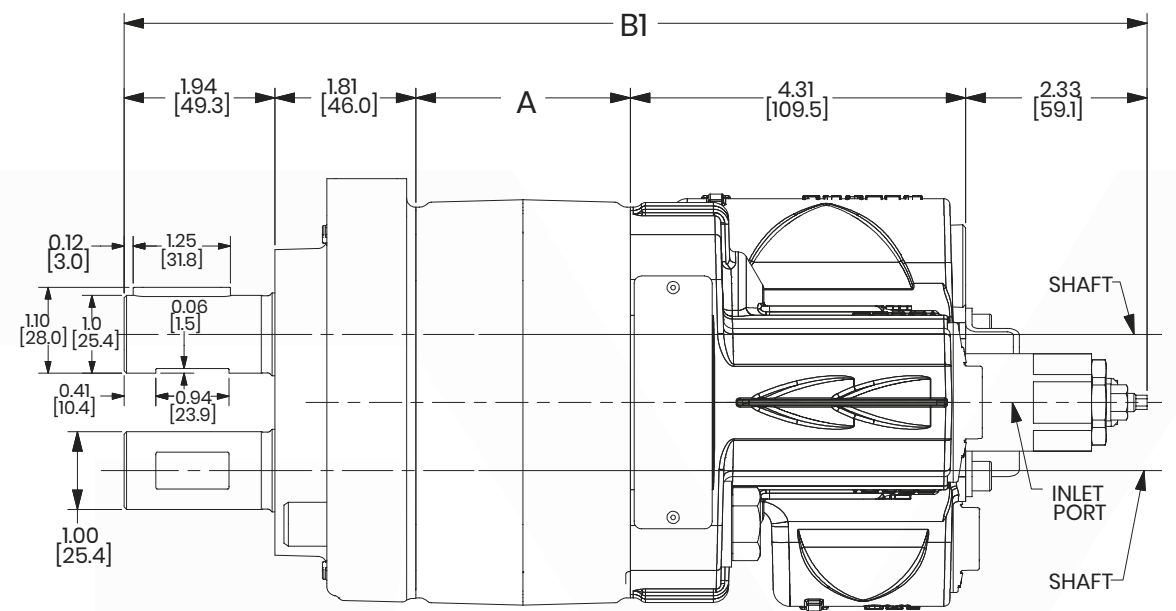
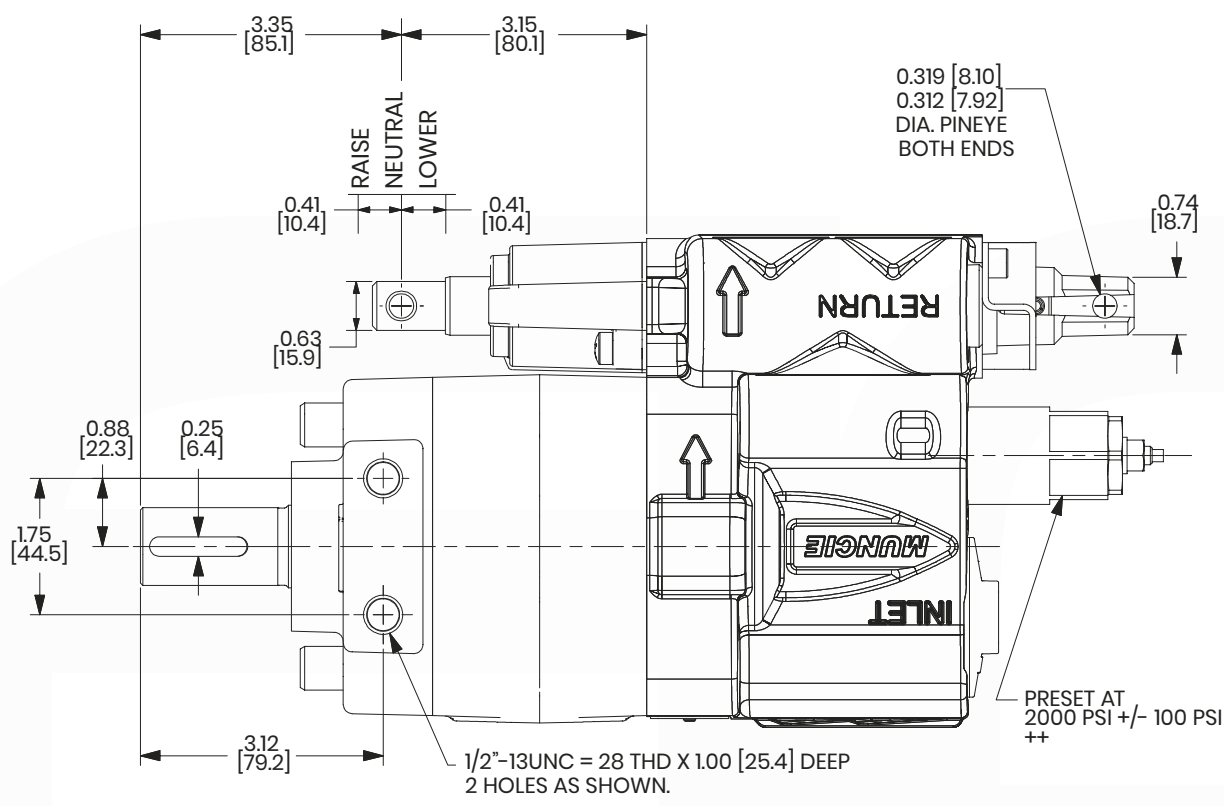
\*\* Requiere alivio de alta presión PSI-1231VH para configuraciones por encima de 2500 PSI.

**AGV**  
AGENCIASVIBO

Teléfonos:  
(506) 2222-0410  
(506) 2222-5705

Dirección:  
Calle 20 Av. 9 Barrio México,  
San José, Costa Rica.

# DIMENSIONES DE INSTALACIÓN



## LONGITUDES

Modelo	Dim A pulg. (mm)	Dim B1 pulg. (mm)	Dim B2 pulg. (mm)	Peso** lbs (kg)
6	1.50 (38.1)	11.32 (287.5)	12.12 (307.8)	32 (14.8)
11	2.25 (57.2)	12.07 (306.6)	12.88 (327.2)	35 (15.9)
15	2.75 (69.9)	12.57 (319.3)	13.38 (339.9)	38 (17.2)

**Notas:** NO USE CINTA DE TEFLÓN EN LOS PUERTOS.

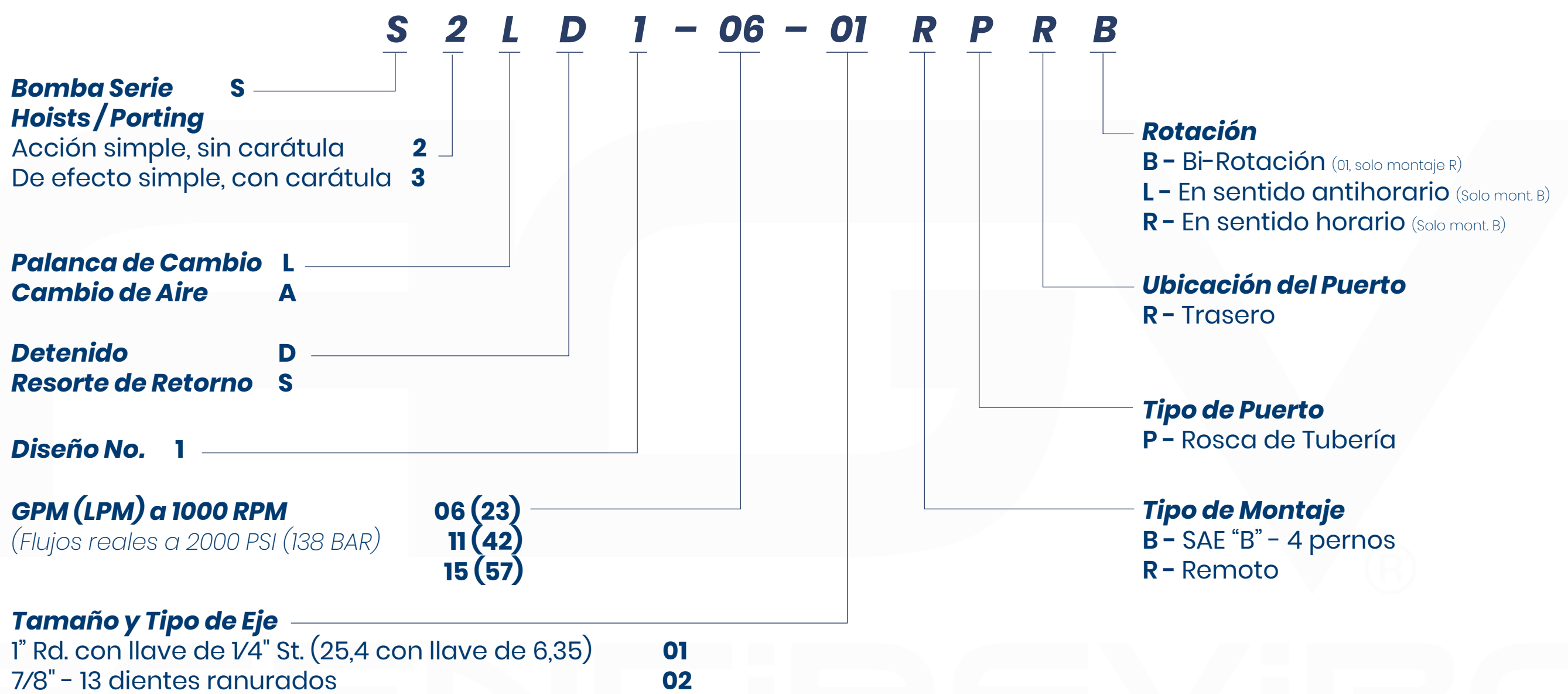
Cilindro de cambio de aire opcional (ACM-400 o 402).

Carátula de conversión opcional para conexión de 3 líneas - Número de pieza de Muncie AAI257.

La línea de retorno del tanque debe estar por debajo del nivel de aceite en todo momento.

El vacío de entrada máximo es de 5 pulg. Hg. (.17 BAR).

## CONSTRUCCIÓN DEL NÚMERO DE MODELO



## RECOMENDACIONES DEL ACEITE

Las recomendaciones a continuación son pautas; consulte al fabricante del aceite para conocer las necesidades exactas de la aplicación.

### Rango de viscosidad:

- Viscosidad mínima: 50-60 SUS (7.5-10.5 cST)
- Viscosidad óptima continua: 60-100 SUS (10,5-21,6 cST)
- Viscosidad máxima al inicio: 7500 SUS (1600 cST)
- Índice de viscosidad: 90 mínimo
- Punto de anilina: 175 mínimo
- Punto de fluidez: 15 ° F (-10 ° C) máximo
- Resistencia a la espuma: recomendado
- Inhibidores de resistencia a la oxidación: recomendados
- Resistencia a la corrosión: recomendado
- Estabilidad a la oxidación: recomendado
- \*Aditivo antidesgaste: 0,06% de zinc mínimo

**Nota:** La operación en clima frío requiere consideraciones especiales sobre el aceite. La viscosidad no debe exceder los 7500 SUS (1600 cST) a la temperatura de inicio más baja. El funcionamiento continuo debe oscilar entre 60-1000 SUS (10,5-216 cST) para todos los rangos de temperatura.

**Nunca use combustible diesel o queroseno para diluir el aceite.**

\*Algunos fabricantes de motores pueden recomendar aditivos antidesgaste. Sin embargo, son opcionales y normalmente no son necesarios para bombas de engranajes o motores de engranajes.