

BOMBA PH

CATEGORIZACIÓN

Bombas Motores y Partes > Bombas



MUNCIE

DESCRIPCIÓN

Toda bomba de engranajes de hierro fundido para esos sistemas de flujo bajo a medio. El tamaño de paquete pequeño lo hace ideal para el montaje directo en tomas de fuerza con eje SAE y bridas. Ambos puertos laterales y traseros son estándar.

CARACTERÍSTICAS CLAVE

- 6 tamaños estándar
- Presiones hasta 3500 PSI (240 bar)
- Velocidades hasta 3500 RPM
- Toda la construcción de hierro fundido
- Puertos de o-ring NPT o SAE
- Garantía completa de un año
- Eje macizo de una pieza
- Placas de desgaste con equilibrio de presión
- Construcción de pasador
- Bujes de larga duración

ESPECIFICACIONES

Modelo	Despl. Pulg ³ (cc)	Máx rpm	Min rpm	Pres. máx psi (bar)	Puerto de Entrada Lateral y Trasero (NPT)	Puerto de Entrada Lat. y Tras. (ODT)	Pres. Puerto Lat. y Tras. (NPT)	Pres. Puerto Lat. y Tras. (ODT)	Peso lbs (kg)
PHI-03	0.62 (10.2)	3500	1000	3,500 (241)	1 ¼"	1 ¼"	¾"	¾"	18 (8.3)
PHI-05	1.24 (20.3)	3500	800	3,500 (241)	1 ¼"	1 ¼"	¾"	¾"	20 (9.0)
PHI-07	1.55 (25.4)	3250	800	3,500 (241)	1 ¼"	1 ¼"	¾"	¾"	21 (9.3)
PHI-08	1.86 (30.5)	3000	800	3,250 (224)	1 ¼"	1 ¼"	¾"	¾"	22 (10.1)
PHI-09	2.17 (35.6)	3000	800	2,900 (200)	1 ¼"	1 ¼"	¾"	¾"	24 (10.7)
PHI-11	2.48 (40.6)	3000	800	2,500 (172)	1 ¼"	1 ¼"	¾"	¾"	25 (11.3)

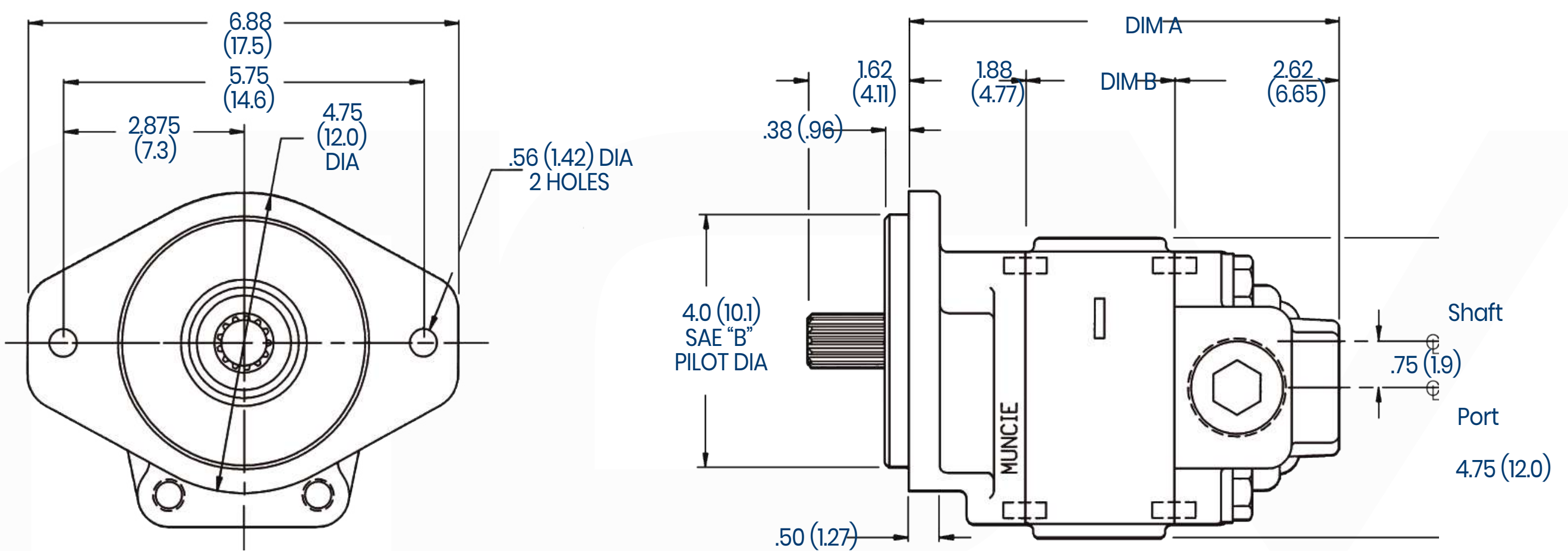
Vacío de entrada máximo: 5 in.hg. (.17 BAR)
La serie H no se puede utilizar como motor.

AGV
AGENCIASVIBO

Teléfonos:
(506) 2222-0410
(506) 2222-5705

Dirección:
Calle 20 Av. 9 Barrio México,
San José, Costa Rica.

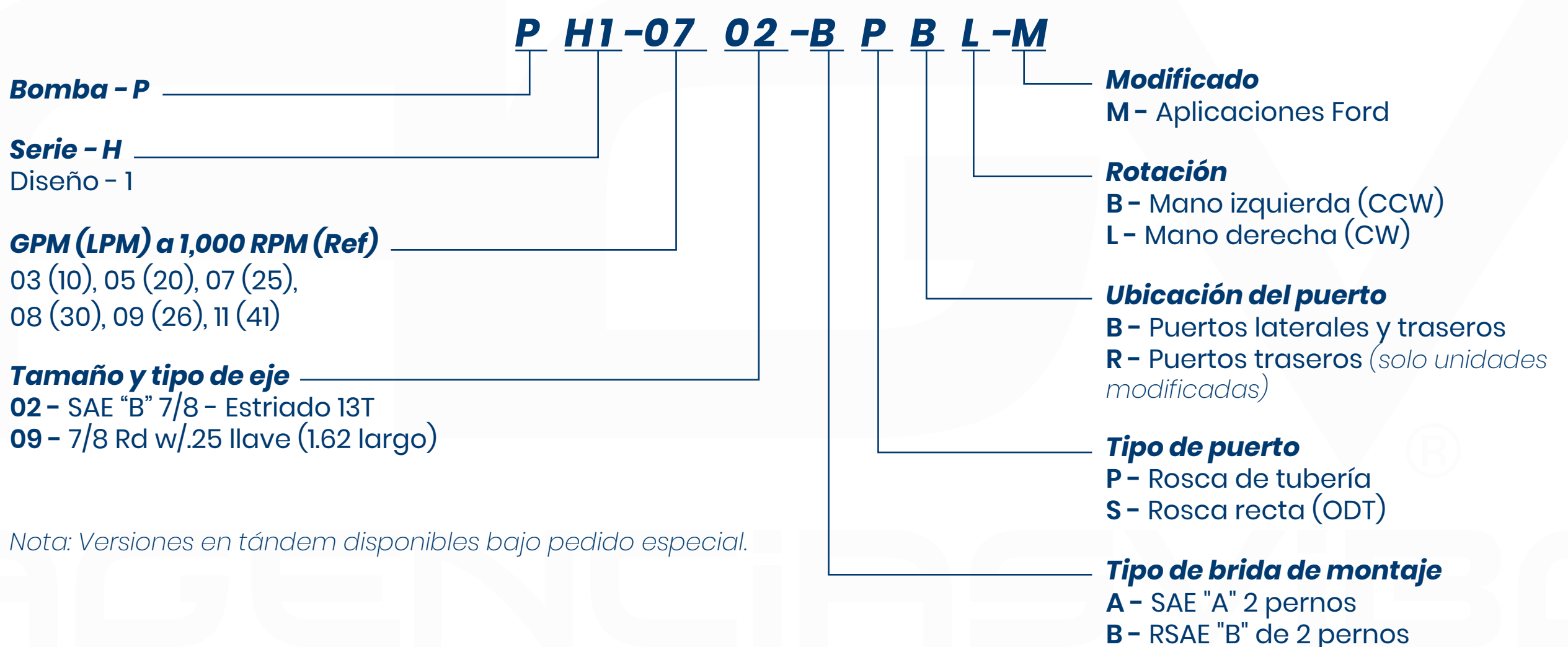
DIMENSIONES DE MONTAJE DIRECTO



Modelo	Diam. A pulg. (mm)	Diam. B pulg. (mm)
PHI-03	4.77 (121.2)	0.90 (22.9)
PHI-05	5.24 (133.9)	1.40 (35.6)
PHI-07	5.52 (140.2)	1.65 (41.9)

Modelo	Diam. A pulg. (mm)	Diam. B pulg. (mm)
PHI-08	5.77 (146.5)	1.90 (48.2)
PHI-09	6.02 (152.9)	2.15 (54.6)
PHI-11	6.27 (159.3)	2.40 (61.0)

CONSTRUCCIÓN DEL NÚMERO DE MODELO



RECOMENDACIONES DEL ACEITE

Las recomendaciones a continuación son pautas; consulte al fabricante del aceite para conocer las necesidades exactas de la aplicación.

Rango de viscosidad: Punto de fluidez: 15 ° F (-10 ° C) Máximo

Viscosidad Mínima: 50-60 SUS (7.5-10.5 cST)

Resistencia a la espuma: Recomendada

Viscosidad óptima continua: 60-100 SUS (10.5-21.6 cST) Inhibidores de resistencia a la oxidación: recomendados

Viscosidad máxima al inicio: 7500 SUS (1600 cST) Resistencia a la corrosión: recomendada

Índice de viscosidad: 90 Estabilidad mínima a la oxidación: Recomendado

Punto de anilina: 175 mínimo de aditivo anti-desgaste: 0,06% de zinc mínimo *

NOTA: La operación en clima frío requiere consideraciones especiales sobre el aceite. La viscosidad no debe exceder los 7.500 SUS (1.600 cST) a la temperatura de inicio más baja. El funcionamiento continuo debe oscilar entre 60-1.000 SUS (10,5-216 cST) para todos los rangos de temperatura. Nunca use combustible diesel o queroseno para diluir el aceite.

* Algunos fabricantes de motores pueden recomendar aditivos antidesgaste. Sin embargo, son opcionales y normalmente no son necesarios para bombas de engranajes o motores de engranajes.