



TESNIT BA-U



DESCRIPCIÓN GENERAL

Tesnit BA-U combina muy buenas propiedades térmicas, químicas y mecánicas que lo convierten en un material de junta general. Está bien diseñado para el suministro de gas y agua potable. Se recomienda para usos alimenticios.

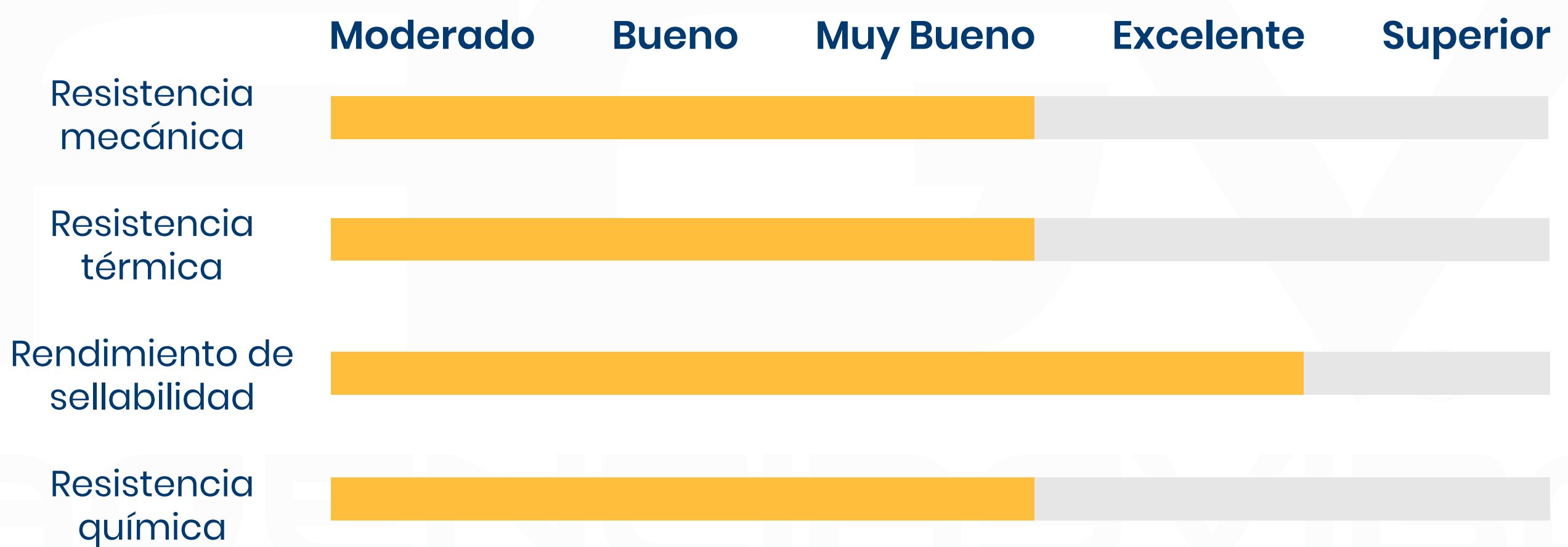
APLICACIONES

- Uso general.
- Suministro de agua.
- Suministro de agua potable.
- Suministro de gas.
- Industria petroquímica.
- Industria alimenticia.
- Industria automotriz y construcción de motores.
- Construcción para marina.
- Refrigeración y enfriamiento.
- Sistemas de calefacción y calentamiento.
- Compresores y bombas.
- Válvulas

COMPOSICIÓN DE GRAFITO

Fibras aramida, cargas inorgánicas, aglutinante NBR. Malla de alambre de acero opcional o inserto de acero expandido bajo pedido

PROPIEDADES



TESNIT BA-U

APROBACIONES

DIN-DVGW	SVGW DIN 3535-6	DVGW VP 401
DIN 3535-6	TZW ELL	TA-Luft (VDI 2440)
DVGW W 270	WRAS	Germanischer Lloyd
BAM (Oxígeno)	AGA AS 4623	Ec 1935/2004
ABS		

INFORMACIÓN TÉCNICA

COLOR

Azul

Valores típicos a 2.0 mm de grosor

PROPIEDAD	NORMA	VALOR
Densidad	DIN 28090-2	1.7 g/cm ³
Compresibilidad	ASTM F36J	11%
Recuperación	ASTM F36J	60%
Resistencia a la tensión	ASTM F152	2030 Psi (14 MPa)
Resistencia al estrés	DIN 52913	27MPa (16 h, 50 MPa, 175°C) 23MPa (16 h, 50 MPa, 300°C)
Tasa de fuga pacífica	DIN 3535-6	0.02 mg/(s.m)
Aumento de grosor	ASTM F146	2% (aceite IRM 903, 5h, 150°C) 5% (ASTM gas.B, 5h, 23°C)

Módulos de compresión (DIN 28090-2)

PROPIEDAD	FÓRMULA	VALOR
A temperatura ambiente	ϵ_{KSW}	9.5 %
A temperatura elevada	$A \epsilon_{WSW} / 200 \text{ }^\circ\text{C}$	16.1 %

Porcentaje de relajación progresiva (DIN 28090-2)

PROPIEDAD	FÓRMULA	VALOR
A temperatura ambiente	ϵ_{KRW}	4.7 %
A temperatura elevada	$A \epsilon_{WRW} / 200 \text{ }^\circ\text{C}$	0.8 %

Condiciones de operación máximas

PROPIEDAD	VALOR
Temperatura máxima	350 °C (662 °F)
Temperatura continua	250 °C (482 °F)
Temperatura continua con vapor	200 °C (392 °F)
Presión	1450Psi (100bar)

TAMAÑOS DE LÁMINA

- 1.5 x 1.5 m
- 3 x 1.5 m
- 4.5 x 1.5 m

ESPESOR

- 0.5mm • 2.0mm
- 1.0mm • 3.0mm
- 1.5mm

2

AGV
AGENCIASVIBO

Teléfonos:
(506) 2222-0410
(506) 2222-5705

Dirección:
Calle 20 Av. 9 Barrio México,
San José, Costa Rica.

RESISTENCIA QUÍMICA

Las recomendaciones hechas aquí son una guía para la selección de un tipo de junta adecuado. Como la función y durabilidad de los productos son dependiendo de una serie de factores, los datos no pueden utilizarse para respaldar ningún reclamo de garantía.

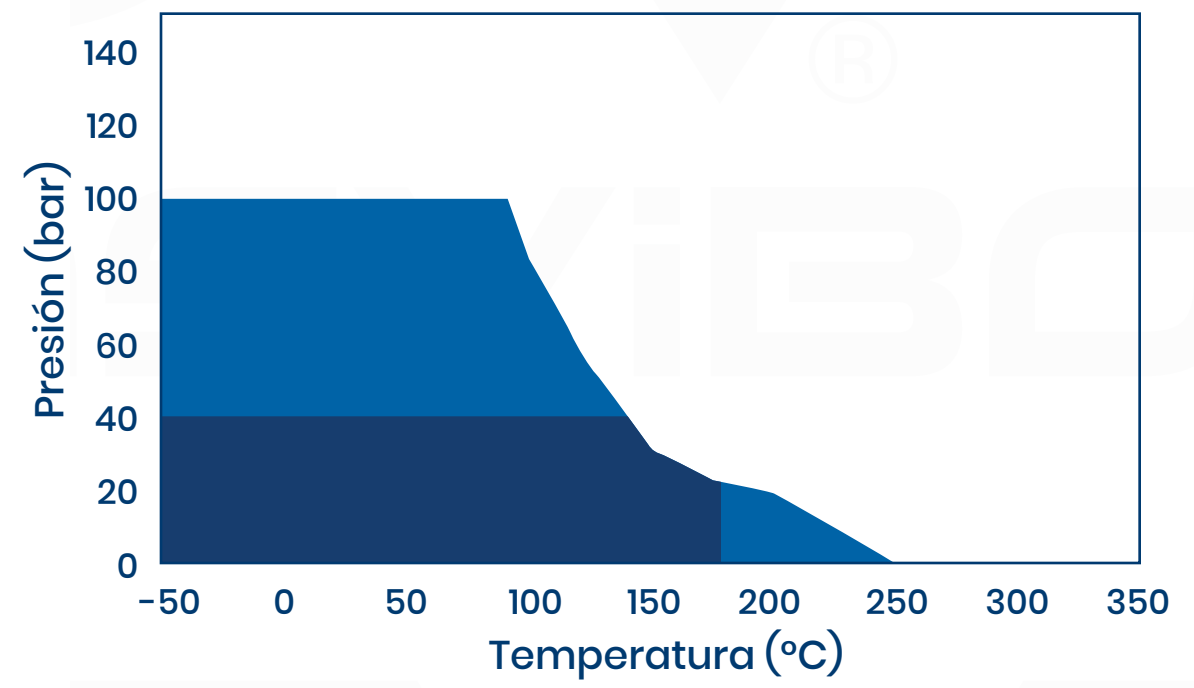
- +** : Recomendado
- ?** : Dependiente de la condiciones de operación
- : No recomendado

Acetamide	+	Dioxane	-	Oleic acid	+
Acetic acid, 10%	+	Diphyl (Dowtherm A)	+	Oleum (Sulfuric acid, fuming)	-
Acetic acid, 100% (Glacial)	-	Esters	?	Oxalic acid	?
Acetone	?	Ethane (gas)	+	Oxygen (gas)	+
Acetonitrile	-	Ethers	?	Palmitic acid	+
Acetylene (gas)	+	Ethyl acetate	?	Paraffin oil	+
Acid chlorides	-	Ethyl alcohol (Ethanol)	+	Pentane	+
Acrylic acid	?	Ethyl cellulose	?	Perchloroethylene	-
Acrylonitrile	-	Ethyl chloride (gas)	-	Petroleum (Crude oil)	+
Adipic acid	+	Ethylene (gas)	+	Phenol (Carbolic acid)	-
Air (gas)	+	Ethylene glycol	+	Phosphoric acid, 40%	?
Alcohols	+	Formaldehyde (Formalin)	?	Phosphoric acid, 85%	-
Aldehydes	?	Formamide	?	Phthalic acid	+
Alum	+	Formic acid, 10%	+	Potassium acetate	+
Aluminium acetate	+	Formic acid, 85%	?	Potassium bicarbonate	+
Aluminium chlorate	?	Formic acid, 100%	-	Potassium carbonate	+
Aluminium chloride	?	Freon-12 (R-12)	+	Potassium chloride	+
Aluminium sulfate	?	Freon-134a (R-134a)	+	Potassium cyanide	+
Amines	-	Freon-22 (R-22)	?	Potassium dichromate	?
Ammonia (gas)	?	Fruit juices	+	Potassium hydroxide	?
Ammonium bicarbonate	+	Fuel oil	+	Potassium iodide	+
Ammonium chloride	+	Gasoline	+	Potassium nitrate	+
Ammonium hydroxide	+	Gelatin	+	Potassium permanganate	?
Amyl acetate	?	Glycerine (Glycerol)	+	Propane (gas)	+
Anhydrides	?	Glycols	+	Propylene (gas)	+
Aniline	-	Helium (gas)	+	Pyridine	-
Anisole	?	Heptane	+	Salicylic acid	?
Argon (gas)	+	Hydraulic oil (Glycol based)	+	Seawater/brine	+
Asphalt	+	Hydraulic oil (Mineral type)	+	Silicones (oil/grease)	+
Barium chloride	+	Hydraulic oil (Phosphate ester based)	?	Soaps	+
Benzaldehyde	-	Hydrazine	-	Sodium aluminate	+
Benzene	+	Hydrocarbons	+	Sodium bicarbonate	+
Benzoic acid	?	Hydrochloric acid, 10%	?	Sodium bisulfite	+
Bio-diesel	+	Hydrochloric acid, 37%	-	Sodium carbonate	+
Bio-ethanol	+	Hydrofluoric acid, 10%	-	Sodium chloride	+
Black liquor	?	Hydrofluoric acid, 48%	-	Sodium cyanide	+
Borax	+	Hydrogen (gas)	+	Sodium hydroxide	?
Boric acid	+	Iron sulfate	+	Sodium hypochlorite (Bleach)	?
Butadiene (gas)	+	Isobutane (gas)	+	Sodium silicate (Water glass)	+
Butane (gas)	+	Isocotane	+	Sodium sulfate	+
Butyl alcohol (Butanol)	+	Isoprene	+	Sodium sulfide	+
Butyric acid	+	Isopropyl alcohol (Isopropanol)	+	Starch	+
Calcium chloride	+	Kerosene	+	Steam	+
Calcium hydroxide	+	Ketones	?	Stearic acid	+
Carbon dioxide (gas)	+	Lactic acid	?	Styrene	?
Carbon monoxide (gas)	+	Lead acetate	+	Sugars	+
Cellosolve	?	Lead arsenate	+	Sulfur	?
Chlorine (gas)	-	Magnesium sulfate	+	Sulfur dioxide (gas)	?
Chlorine (in water)	-	Maleic acid	?	Sulfuric acid, 20%	-
Chlorobenzene	?	Malic acid	?	Sulfuric acid, 98%	-
Chloroform	-	Methane (gas)	+	Sulfuryl chloride	-
Chloroprene	?	Methyl alcohol (Methanol)	+	Tar	+
Chlorosilanes	-	Methyl chloride (gas)	?	Tartaric acid	?
Chromic acid	-	Methylene dichloride	?	Tetrahydrofuran (THF)	-
Citric acid	?	Methyl ethyl ketone (MEK)	?	Titanium tetrachloride	-
Copper acetate	+	N-Methyl-pyrrolidone (NMP)	?	Toluene	+
Copper sulfate	+	Milk	+	2,4-Toluenediisocyanate	?
Creosote	?	Mineral oil (ASTM no.1)	+	Transformer oil (Mineral type)	+
Cresols (Cresylic acid)	-	Motor oil	+	Trichloroethylene	-
Cyclohexane	+	Naphtha	+	Vinegar	+
Cyclohexanol	+	Nitric acid, 10%		Vinyl chloride (gas)	-
Cyclohexanone	?	Nitric acid, 65%		Vinylidene chloride	-
Decalin	+	Nitrobenzene		Water	+
Dextrin	+	Nitrogen (gas)	+	White spirits	+
Dibenzyl ether	?	Nitrous gases (NOx)	?	Xylenes	+
Dibutyl phthalate	?	Octane	+	Xylenol	-
Dimethylacetamide (DMA)	?	Oils (Essential)	+	Zinc sulfate	+
Dimethylformamide (DMF)	?	Oils (Vegetable)	+		

TESNIT BA-U

DIAGRAMAS

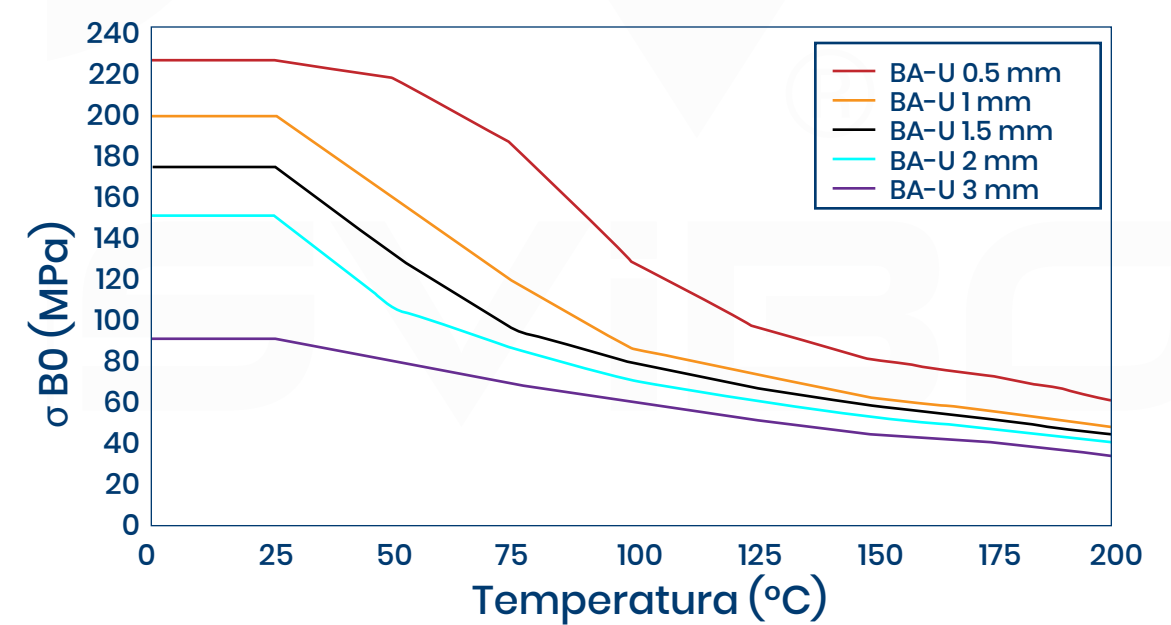
Diagrama P-T



Idoneidad general: bajo prácticas de instalación comunes y compatibilidad química.

Idoneidad limitada: la consulta técnica es obligatoria.

Diagrama σ_{BO}



Los diagramas σ_{BO} representan valores σ_{BO} para diferentes espesores de material de junta. Estos valores indican las presiones de compresión máximas en servicio que se pueden aplicar en el área de la junta involucrada sin destruir o dañar el material de la junta.

TOLERANCIAS

- En largo y ancho: $\pm 5\%$
- En espesor $>1.0\text{mm}$: $\pm 0.1\text{mm}$
- En espesor $<1.0\text{mm}$: $\pm 10\%$