

HULE BLANCO SANITARIO

CATEGORIZACIÓN

Aislamiento Térmico >
Láminas > Hules

CÓDIGO

LE - HB



DESCRIPCIÓN

Lámina de hule blanco grado alimenticio, atóxica, libre de olor y no contamina. Esta lámina posee una elasticidad excelente. Especial para el sector alimenticio por sus características sanitarias.

APLICACIONES

Generalmente se utiliza para crear empaques, como aislante, amortiguador, entre otras. Este hule se recomienda para la industria alimenticia y sanitaria.

CARACTERÍSTICAS

Estilo	Sanitario			
Longitud (por rollo)	10 m			
Ancho (por rollo)	1.20 m			
Espesor	1/16" (1.6mm)	1/8" (3mm)	3/16" (5mm)	1/4" (6mm)
Densidad	1.6 g/cm ³			
Dureza	60 +/- 5 Shore A			
Temperatura	min -5°C (-22°F)		max 50°C (212°F)	
Elongación	300%			
Resistencia a la tracción	870 Psi (6.0 MPa)			

AGV
AGENCIASVIBO

Teléfonos:
(506) 2222-0410
(506) 2222-5705

Dirección:
Calle 20 Av. 9 Barrio México,
San José, Costa Rica.