

BOMBA C101

CATEGORIZACIÓN

Bombas Motores y Partes > Bombas

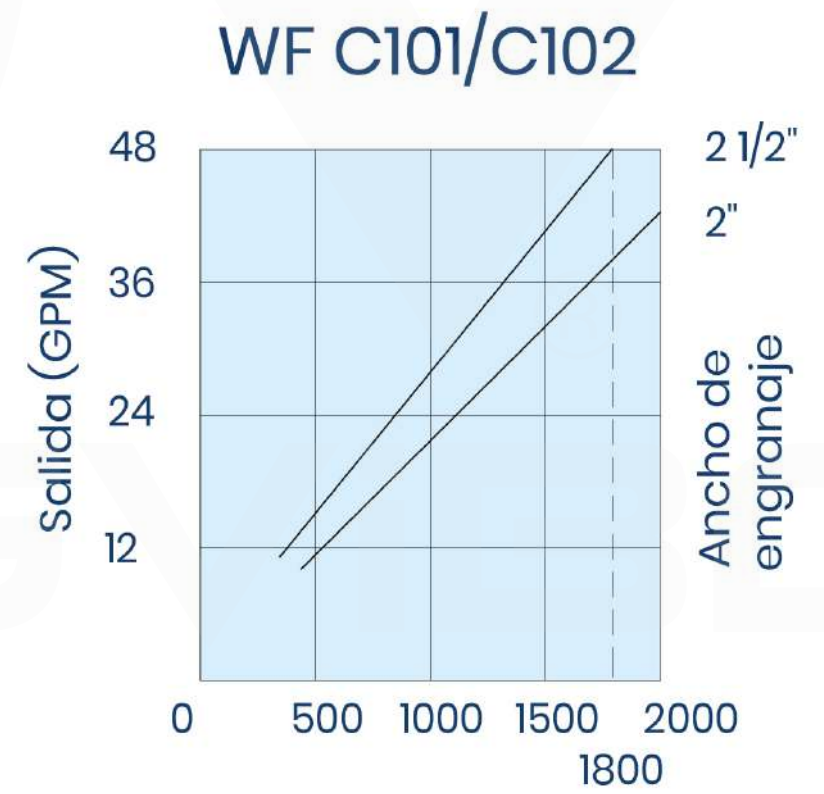
CÓDIGO

BMP > BO



DATOS TÉCNICOS

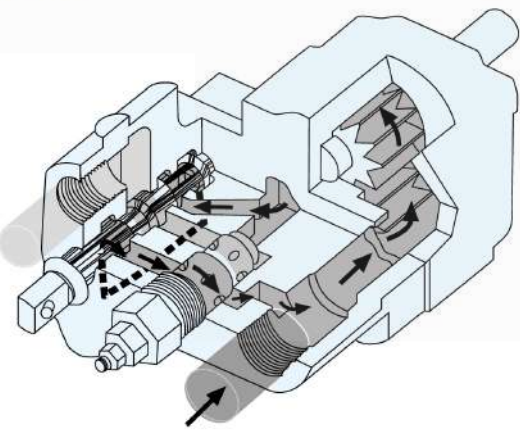
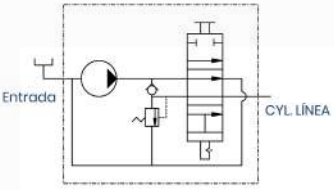
Serie de modelos	PSI Máximo	GPM @1800 RPM		Velocidad máxima
		2"	2.5"	
C101	2500	39	48	2400
C102	2500	39	48	2400



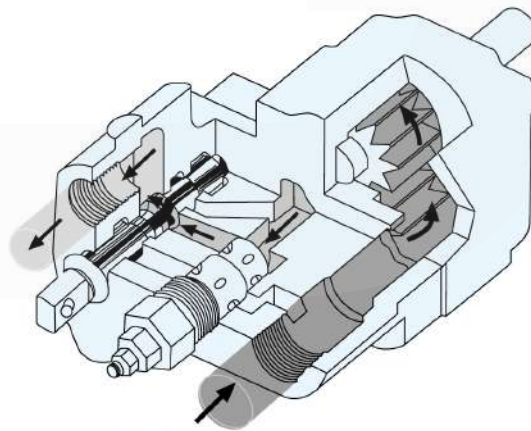
INSTALACIÓN DE DOS LÍNEAS

Una línea al cilindro, una línea al tanque, para operaciones intermitentes.

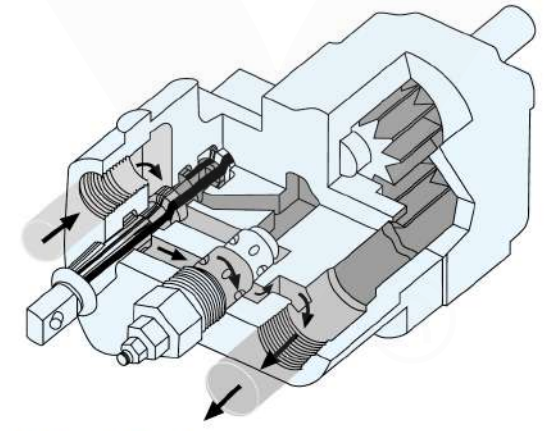
C101 / C102: instalación de 2 líneas
Para funcionamiento intermitente.



Carrete en neutral:
El aceite recircula internamente.



Elevar posición de levante:
El aceite se enruta a través del puerto de trabajo a elevar el cilindro.

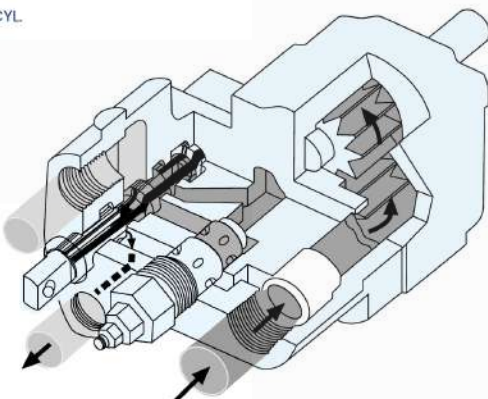
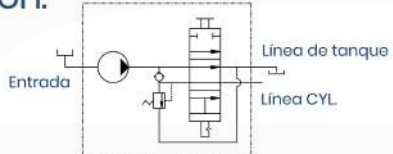


Posición inferior:
El aceite fluye desde el cilindro a través de la válvula de alivio para volver al tanque.

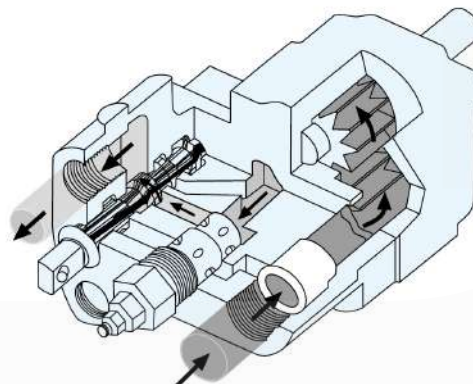
INSTALACIÓN DE TRES LÍNEAS

Una línea al cilindro, dos líneas al tanque, para continuo u operaciones intermitentes.

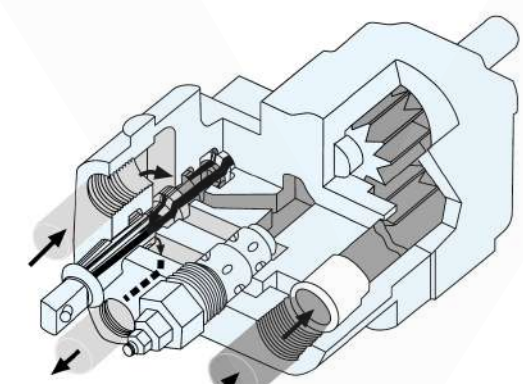
C101 / C102: instalación de 3 líneas
Para continuo o intermitente operación.



Carrete en neutral:
El aceite circula a través de la bomba y vuelve al tanque



Elevar posición de levante:
El aceite se enruta a través del puerto de trabajo a elevar el cilindro.



Posición inferior:
El aceite fluye desde el cilindro, a través de el puerto inferior y vuelve al tanque.

BOMBA C101

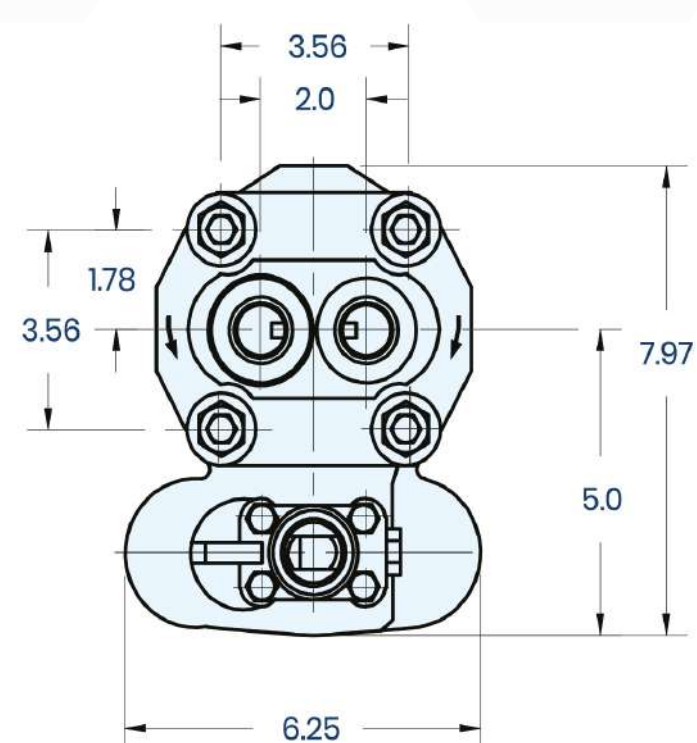
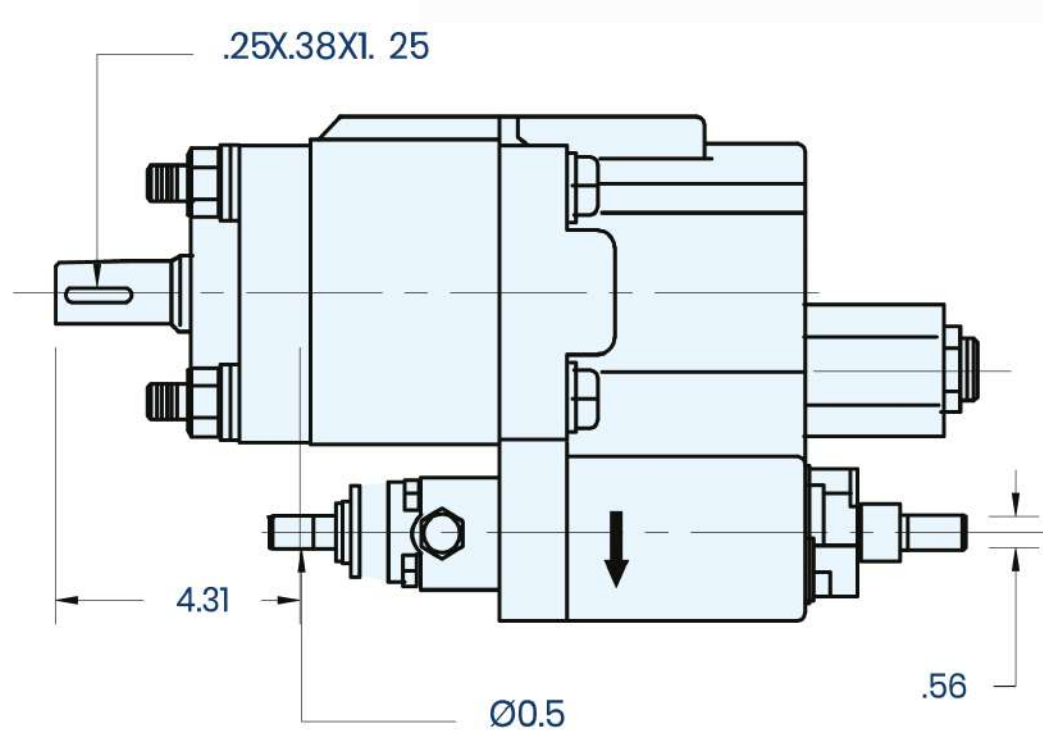
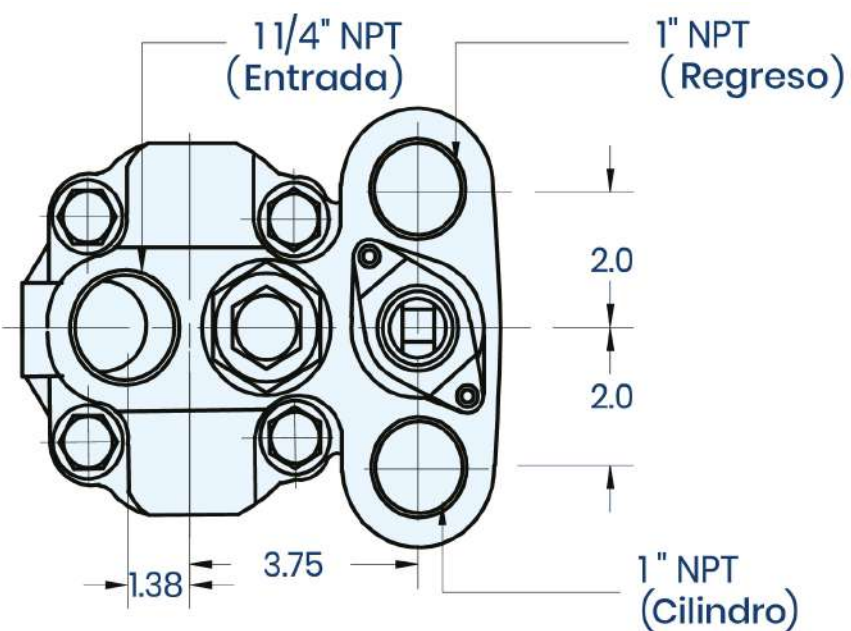
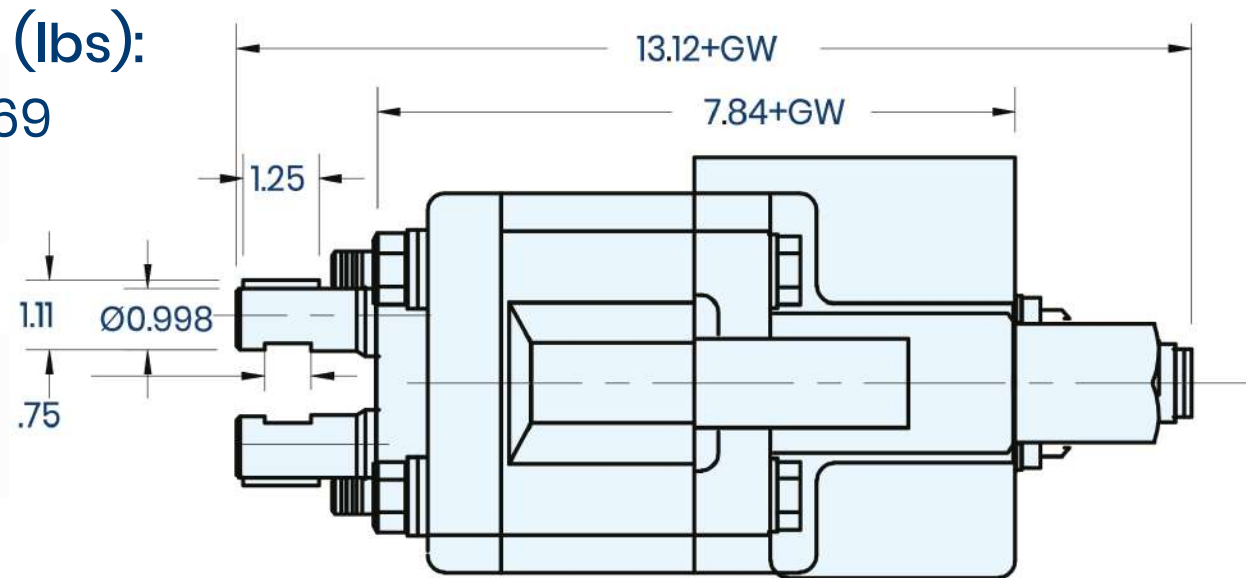
WF C101 DIMENSIONES DE BOMBA/VÁLVULA DE HIERRO FUNDIDO

Ancho de engranaje:

2.0" / 2.5"

Peso (lbs):

66 / 69



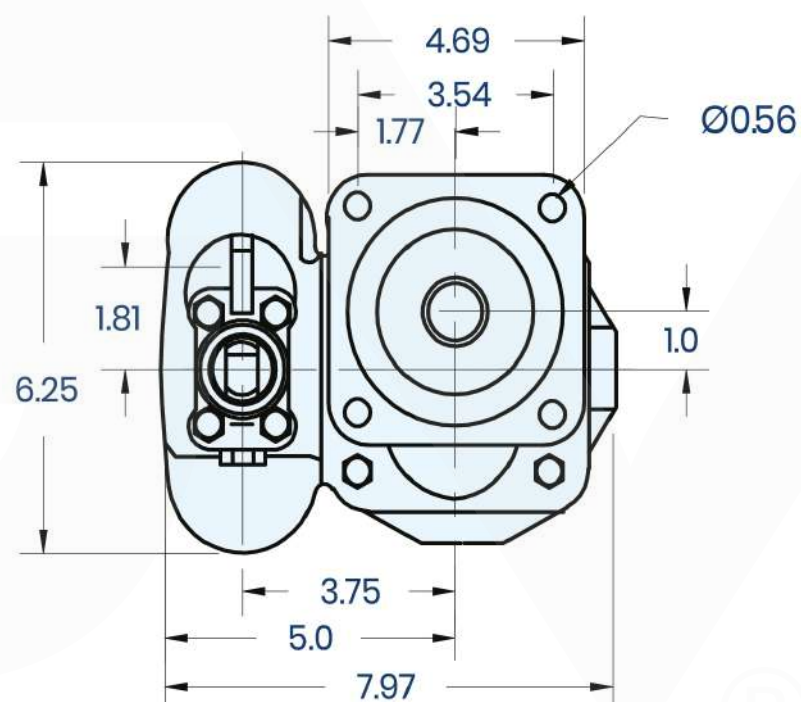
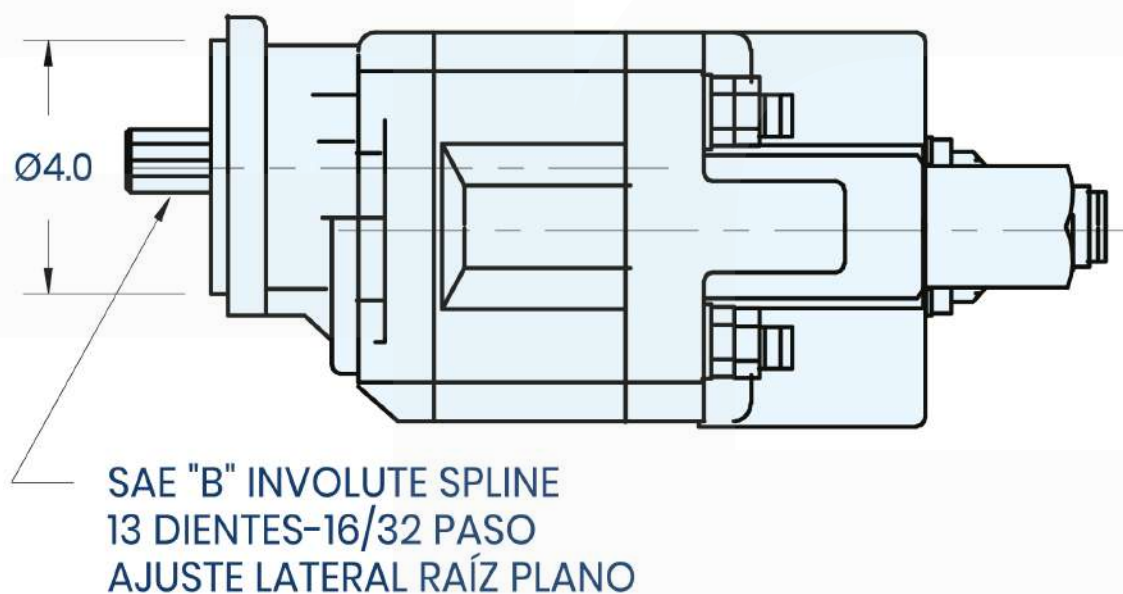
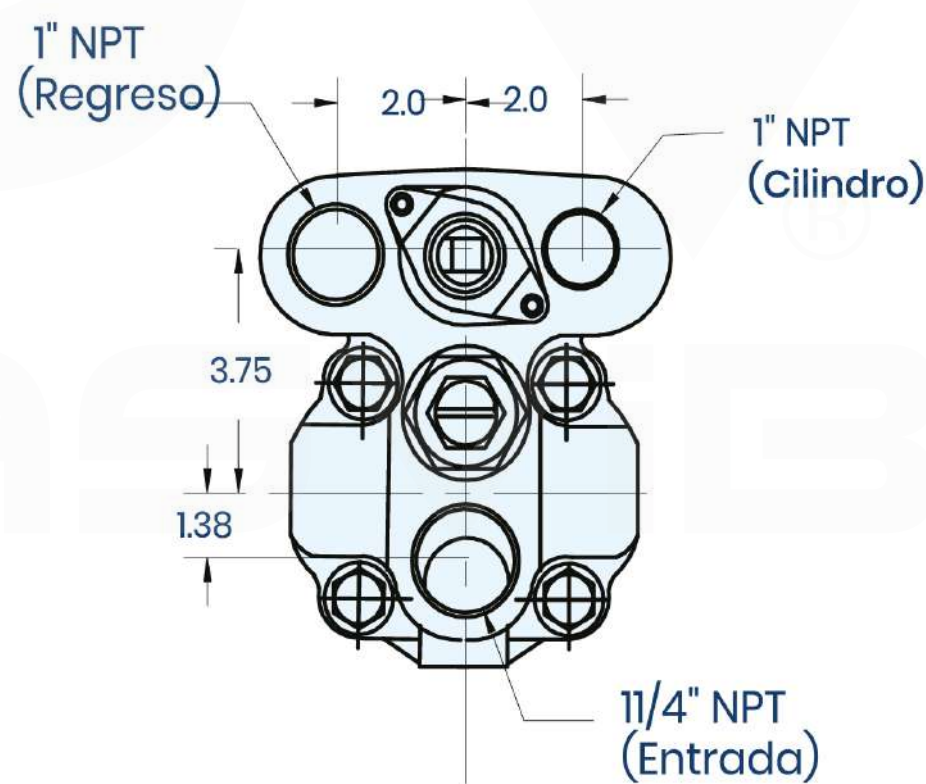
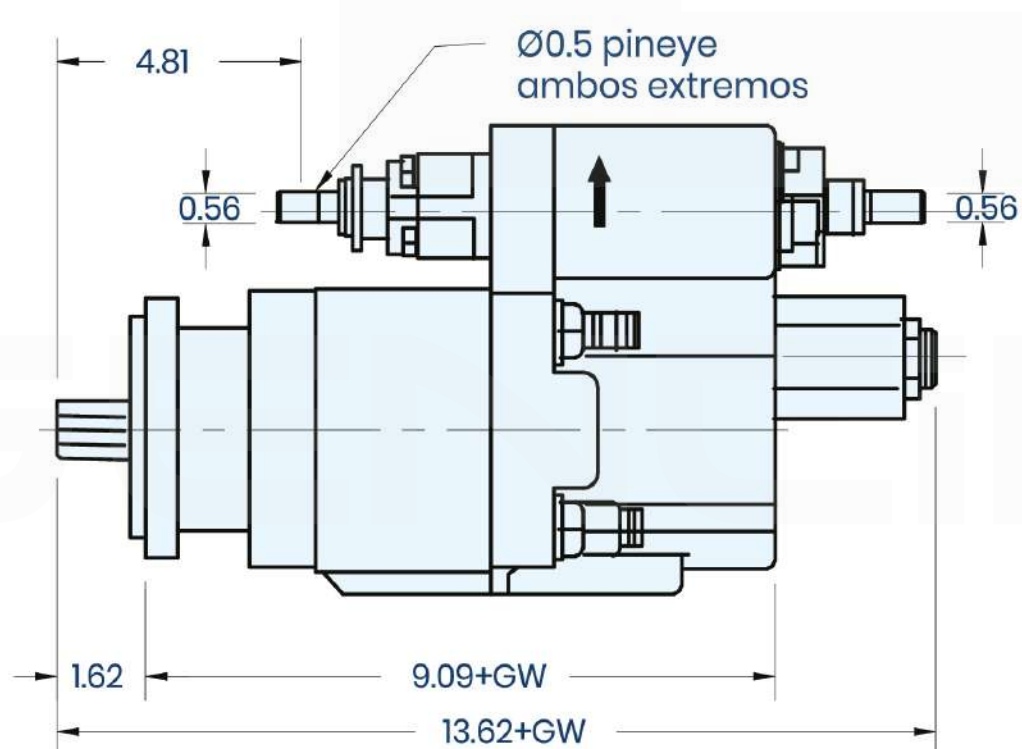
WF C102 DIMENSIONES DE BOMBA/VÁLVULA DE HIERRO FUNDIDO

Ancho de engranaje:

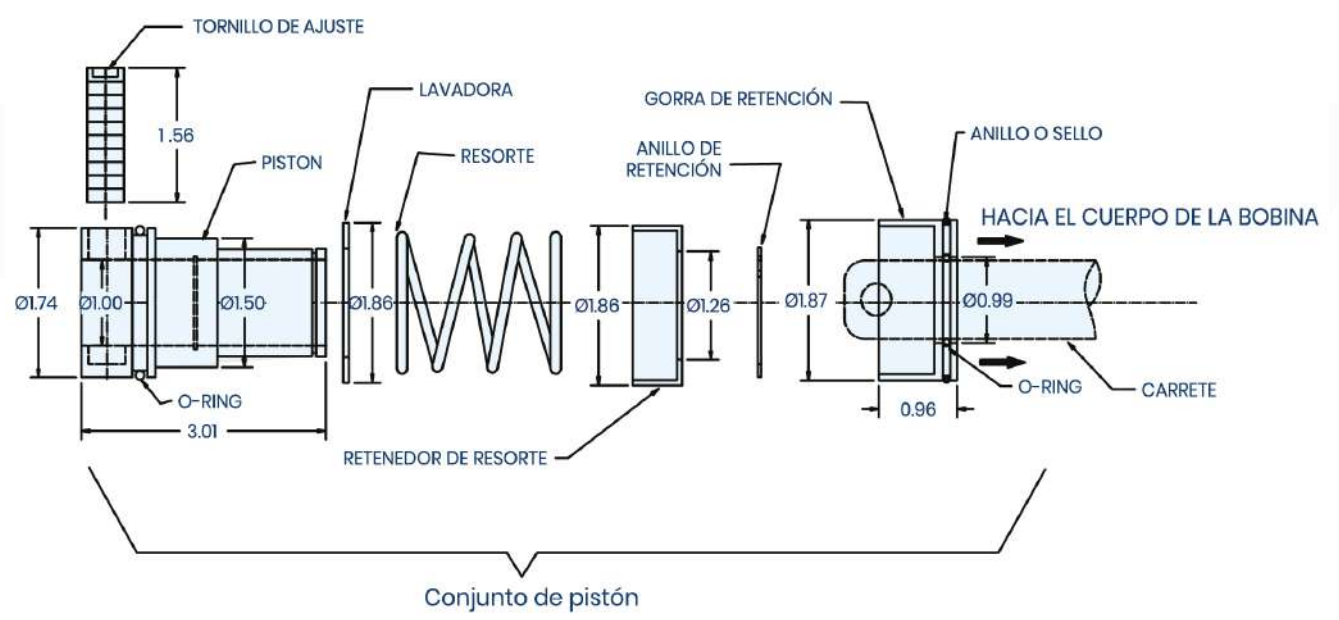
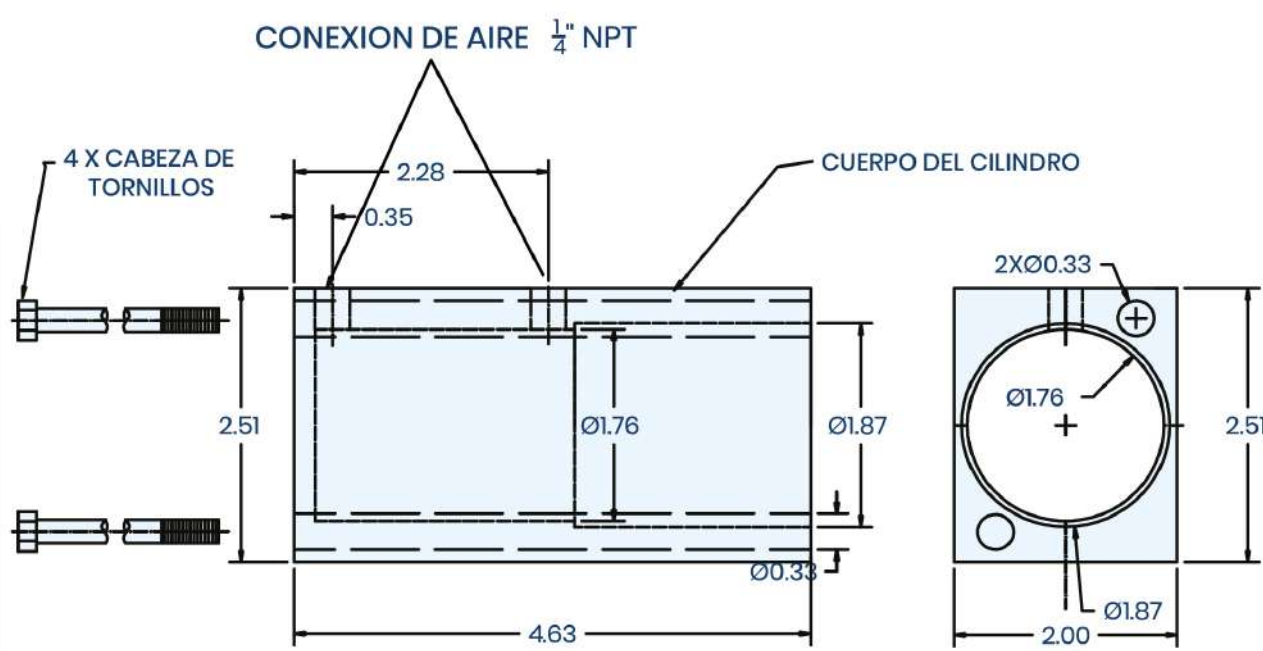
2.0" / 2.5"

Peso (lbs):

68 / 71



ACTUADOR NEUMÁTICO WF C101 / C102



INSTALACIÓN

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

- El actuador de aire se monta en la bomba de descarga WF C101 / C102 en lugar de la tapa final del retén
- Prepare el área de trabajo asegurando un ambiente de trabajo limpio para montaje y desmontaje de la válvula de carrete de la bomba de descarga

PREPARACIÓN DEL CARRETE DE LA BOMBA / VÁLVULA

- Retire el anillo elástico y la arandela del carrete de la válvula
- Retire la tapa de retención, el resorte y la bola de la tapa del extremo de las válvulas.
- Retire los cuatro (4) tornillos y deslice la tapa de retención del carrete

**** NO quite el ORING DE LA CAJA DE LA VÁLVULA ****

INSTALACIÓN DE KIT DE ACTUADOR DE AIRE

- Retire la tapa de retención
- Retire el anillo elástico / retenedor de resorte / resorte / arandela
- Deslice el conjunto del pistón del cuerpo del cilindro.
- Retire el tornillo de fijación del conjunto del pistón con una llave hexagonal de 1/4"
- Engrase y deslice la tapa de retención sobre el carrete de la válvula con la cara plana de la tapa hacia el cuerpo del carrete
- Ensamble el anillo elástico / retenedor de resorte / resorte / arandela en el pistón
- Deslice el pistón sobre el carrete de la válvula y alinee e inserte el tornillo de fijación sujetar el pistón al carrete
 - Engrase el pistón y las juntas tóricas
- Deslice el cuerpo del cilindro sobre el conjunto del pistón asegurándose de no dañar los orings
- Asegure el conjunto con los 4 tornillos suministrados.