Barra Cromada Elect50

Categorización

Oleo hidráulica > Barras y Tubos

Código

BAH - CRD

Diámetro*

Pulgadas	1/2" hasta 4"
Milímetros	8mm hasta 110mm

*Para otras medidas fuera de este rango, consultar directamente con nuestros asesores técnicos.

Descripción

La barra Elect 50 se produce para satisfacer las exigentes necesidades físicas requeridas por la industria hidráulica para ejes (vástagos) de pistón (cilíndros). Los usos dictan el acabado final, que puede incluir cromado duro o rectificado para ser utilizado como eje de rodamiento lineal. Es un acero al carbono de 0.45 / 0.50, estirado en frío y tratado con horno para producir un límite de elasticidad mínimo de 100 000 psi, luego endurecido por inducción hasta un nivel de dureza superficial de Rockwell C 50/60. se mecaniza fácilmente con herramientas y procedimientos fácilmente reconocibles

Composición química

Carbón	0.43 - 0.55
Manganeso	0.60 - 0.90
Fósforo	0.040 max
Azufre	0.050 max

Propiedades mecánicas

Resistencia a la tracción	115 000 psi (795 mpa)
Elasticidad	100 000 psi (690 mpa)
Elongación	10%
Reducción de área	20%
Dureza Brinell	200
Rectitud	0.15 - 0.2 / 1000 mm

AGV AGENCIASVIBO®

Teléfonos:
(506) 2222-0410
(506) 2222-5705

Dirección:
Calle 20 Av. 9 Barrio México,
San José, Costa Rica.